



# CATALOGO LINEA FOCUS

EQUIPOS DE SOLDAR LINEA PROFESIONAL

**MMA - MIG - TIG**





**FN**  
**PRO**  
PROFESSIONAL WELDING

ON

OFF

GAS

## FN PRO - PROFESSIONAL WELDING

FN PRO es la línea profesional de soldadura de FERROLAN WELDING, una marca de GRUPO BAW, diseñada para quienes exigen calidad y rendimiento en cada trabajo. Orientada al segmento profesional, FN PRO destaca por su robustez, durabilidad y construcción, capaz de soportar las condiciones de uso más intensivas y demandantes.

Con una garantía extendida de 2 años, cada equipo de FN PRO es una inversión segura, respaldada por nuestro compromiso con la excelencia. Esta línea ofrece un portafolio amplio y específico, soldadoras MMA con opción pulsado, soldadoras TIG DC/ACDC y soldadoras MIG con doble pulsado. FN PRO, ofrece la tecnología de alto nivel utilizada en la industria accesible para el profesional.



Planta en Moreno, Buenos Aires, Argentina



Planta en Caxias do Sul, Río Grande del Sur, Brasil



Centro de demostraciones, San Pablo, Brasil

## RESPALDADO POR GRUPO BAW

Con una trayectoria de 30 años, GRUPO BAW es un referente en el campo de la soldadura y el corte de metales a nivel sudamericano. Fundada en 1994 por expertos en el área, GRUPO BAW se distingue por ofrecer soluciones de vanguardia respaldadas por tecnología propia y alianzas estratégicas con líderes internacionales.

Presentes en Argentina y Brasil, nos enfocamos en satisfacer las demandas más exigentes del mercado, con foco en los segmentos industriales más exigentes, con un equipo capacitado y una red de socios comerciales cercanos a la industria.

En GRUPO BAW, el éxito de nuestros clientes es nuestro éxito.



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



MMA



OPCIÓN MMA PULSADO



TIG LIFT



VRD



LED DISPLAY



MONOFÁSICO 220V



HOT START REGULABLE



ARC FORCE REGULABLE



ANTI STICK INCORPORADO

La línea FOCUSARC esta compuesta por equipos de 160A y 200A, con la opción MMA Pulsado , una tecnología avanzada para optimizar cada trabajo. Esta función mejora el control del arco, reduciendo salpicaduras y permitiendo una soldadura más limpia, ideal para trabajos en espesores finos. Además, contiene LIFT TIG, permitiendo una transición sin tanta contaminación al soldar en TIG. Contiene VRD, que incrementa la seguridad al reducir el voltaje en circuito abierto; y también cuenta con Hot Start y Arc Force regulables, ajustando el arranque y la estabilidad del arco según las necesidades del usuario.

## ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSARC 161P	FOCUSARC 201P
Tensión nominal de entrada (V)	<b>220±10%</b>	<b>220±10%</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>	<b>50/60</b>
Capacidad nominal de entrada (KW)	<b>8.3</b>	<b>10</b>
Corriente nominal de entrada (A)	<b>38</b>	<b>45</b>
	<b>160A@30%</b>	<b>200A@30%</b>
Ciclo de trabajo (40°) 10 min.	<b>113A@60%</b>	<b>141A@60%</b>
	<b>88A@100%</b>	<b>110A@100%</b>
Tensión en vacío (V)	<b>80</b>	<b>80</b>
Rango de corriente de salida (A)	<b>10~160</b>	<b>10~200</b>
Eficacia (%)	<b>77</b>	<b>77</b>
Clase de protección	<b>IP21S</b>	<b>IP21S</b>
Grado de aislamiento	<b>H</b>	<b>H</b>
Tamaño del electrodo (mm)	<b>1.6~4.0</b>	<b>1.6~5.0</b>
Tipo de refrigeración	<b>Aire</b>	<b>Aire</b>
Dimensión de la máquina (mm)	<b>280x130x200</b>	<b>280x130x200</b>
Peso neto (KG)	<b>3.8</b>	<b>3.8</b>





- 1** DIÁMETRO DE ELECTRODO
- 2** AMPERAJE
- 3** ESPESOR DE LA PLACA

- 4** MMA PULSADO
- 5** HOT START / ARC FORCE / TIG LIFT
- 6** VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE)

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



MIG / MAG



PULSADA Y DOBLE PULSADA MIG



MMA



TIG LIFT



HOT START REGULABLE



ARC FORCE REGULABLE



Ø 0,8 / 0,9 / 1,2mm



OPCIÓN VRD EN MMA



ROLLO DE 5KG



2 TIEMPOS  
4 TIEMPOS



APTO ALAMBRE TUBULAR SIN GAS



LCD DISPLAY



MONOFASICA  
220V



ANTI STICK INCORPORADO



SINÉRGICA

La FOCUSMIG 201 DP, es una soldadora Sinérgica Doble Pulsado multiproceso ideal para soldar aluminio con alta precisión. Su tecnología de doble pulsado permite un control superior del arco, logrando cordones más estéticos y con menor deformación. Su pantalla LCD facilita la visualización de parámetros clave, ofreciendo al soldador información útil como voltaje, amperaje y configuraciones sinérgicas para optimizar cada trabajo. También incluye LIFT TIG para encendidos sin interferencias y el modo MMA para mayor versatilidad en diferentes procesos de soldadura.

## ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSMIG 201 DP		
Tensión nominal de entrada (V)	<b>220±10%</b>		
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>		
Función	<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
Capacidad nominal de entrada (KW)	<b>9.1</b>	<b>7.0</b>	<b>9.9</b>
Corriente nominal de entrada (A)	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>43</b>
Rango de corriente de salida (A)	<b>30-200</b>	<b>10-200</b>	<b>10-200</b>
	<b>200A@30%</b>	<b>200A@30%</b>	<b>200A@30%</b>
Ciclo de trabajo (40°) 10 min.	<b>141A@60%</b>	<b>141A@60%</b>	<b>141A@60%</b>
	<b>110A@100%</b>	<b>110A@100%</b>	<b>110A@100%</b>
Tensión en vacío (V)	<b>64</b>		
Factor de potencia	<b>0.66</b>		
Eficacia (%)	<b>77%</b>		
IP	<b>21S</b>		
Grado de aislamiento	<b>H</b>		
Tipo de refrigeración	<b>Aire</b>		
Dimensión de la máquina (mm)	<b>490X225X340</b>		
Peso neto (KG)	<b>12</b>		
Diámetro de alambre y electrodo	<b>0.8-0.9-1.0-1.2</b>		
	<b>ø2.5, ø3.2, ø4.0, ø5.0</b>		





- ① **PORCENTAJE DE PULSO ALTO Y BAJO**
- ② **AMPERAJE**
- ③ **VOLTAJE**
- ④ **SELECCIÓN DE GAS**
- ⑤ **INDUCTANCIA**
- ⑥ **DIÁMETRO DEL ALAMBRE**
- ⑦ **2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS**
- ⑧ **FRECUENCIA DE PULSOS**

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



MIG / MAG



SINÉRGICA



MMA



TIG LIFT



ANTI STICK INCORPORADO



Ø 0,6 / 0,8 /  
0,9 / 1mm



LCD DISPLAY



MONOFASICA  
220V



ALTO FACTOR  
DE TRABAJO



HOT START  
REGULABLE



ARC FORCE  
REGULABLE



ROLLO DE 15KG



2 TIEMPOS  
4 TIEMPOS



APTO ALAMBRE  
TUBULAR SIN GAS



OPCIÓN VRD  
EN MMA

La FOCUSMIG 221 es una soldadora sinérgica y multiproceso diseñada para trabajos de alto rendimiento. Compatible con rollos grandes de 15 kg, es perfecta para aplicaciones continuas, reduciendo la necesidad de cambiar el consumible con frecuencia. Su pantalla LCD permite al soldador ajustar y visualizar parámetros clave como amperaje, voltaje y configuraciones sinérgicas, optimizando el proceso de soldadura.

Además, es compatible con procesos LIFT TIG y MMA, lo que la convierte en una herramienta versátil para diversos tipos de soldadura.

## ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSMIG 221		
Tensión nominal de entrada (V)	<b>220±10%</b>		
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>		
Función	<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
Capacidad nominal de entrada (KW)	<b>9.9</b>	<b>7.7</b>	<b>9.9</b>
Corriente nominal de entrada (A)	<b>45</b>	<b>35</b>	<b>45</b>
Rango de corriente de salida (A)	<b>50-220</b>	<b>10-220</b>	<b>10-200</b>
	<b>220A@30%</b>	<b>220A@40%</b>	<b>200A@30%</b>
Ciclo de trabajo (40°) 10 min.	<b>156A@60%</b>	<b>180A@60%</b>	<b>141A@60%</b>
	<b>120A@100%</b>	<b>139A@100%</b>	<b>110A@100%</b>
Tensión en vacío (V)	<b>62</b>		
Factor de potencia	<b>0.65</b>		
Eficacia (%)	<b>77%</b>		
IP	<b>21S</b>		
Grado de aislamiento	<b>H</b>		
Tipo de refrigeración	<b>Aire</b>		
Dimensión de la máquina (mm)	<b>560X255X445</b>		
Peso neto (KG)	<b>19.5</b>		
Diámetro de alambre y electrodo	<b>0.6-0.8-0.9-1.0</b>		
	<b>Ø2,5,Ø3,2Ø4,0,Ø5,0</b>		





- 1** SLOW START
- 2** AMPERAJE
- 3** VOLTAJE
- 4** SELECCIÓN DE GAS

- 5** INDUCTANCIA
- 6** DIÁMETRO DEL ALAMBRE
- 7** 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS
- 8** POST FLUJO DE GAS

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



TIG HF



OPCIÓN TIG PULSADO

2 T  
4 T  
2 TIEMPOS  
4 TIEMPOS

LED DISPLAY



COLD WELD



MMA



TIG LIFT

MONOFASICA  
220VOPCIÓN VRD  
EN MMAHOT START  
REGULABLEARC FORCE  
REGULABLE

INVERTER IGBT

ANTI STICK  
INCORPORADOCURVA TIG  
REGULABLE

La nueva máquina FOCUSTIG 201, contiene todo lo necesario para soldaduras precisas y de alta calidad. Además, contiene una pantalla LED para un ajuste claro de los parámetros; modos 2T y 4T para un mayor control del ciclo de soldadura; LIFT TIG especialmente útil en entornos donde la interferencia electromagnética debe ser minimizada; MMA para mayor versatilidad; y regulación completa en rampa, asegurando una transición perfecta en el inicio y final de la soldadura.

## ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUS TIG 201	
Tensión nominal de entrada (V)	220V±10%	
Frecuencia (Hz)	50/60	
Función	TIG	MMA
Capacidad nominal de entrada (KVA)	7.8	11.5
Corriente nominal de entrada (A)	34	50
Rango de corriente de salida (A)	10-200	
Factor de potencia	0.6	
Tensión en vacío (V)	64	
Ciclo de trabajo (40° 10 Min.)	200A@25% 129A@60% 100A@100%	
Eficacia (%)	77	
Tiempo de preflujo(s)	0-1	
Tiempo(s) de postflujo	0.1-10	
Tiempo de descenso(s)	0-5	
Factor de trabajo del impulso	5-100%	
Frecuencia de impulsos (HZ)	0.5-100	
Clase de protección	IP21S	
Clase de aislamiento	H	
Dimensiones (mm)	410X145X245	
Peso (Kg)	6.5	





**1** TIG PULSADO

**2** ALTA FRECUENCIA

**3** TIG LIFT - MMA - GAS

**4** COLD WELD

**5** 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS

**6** AJUSTES DE PARÁMETROS

La FOCUSTIG 201 AC/DC y su innovadora función COLD WELD, en modo DC, permite soldar espesores tan finos con un control del calor, minimizando la deformación de la pieza. Su configuración de rampa completa permite ajustar parámetros como el inicio y la finalización del arco, asegurando un control absoluto durante todo el proceso de soldadura.

## ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSTIG 201 AC/DC					
Tensión nominal de entrada (V)	<b>1~220±10%</b>					
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>					
Función	<b>TIG</b>		<b>MMA</b>			
Capacidad nominal de entrada (KVA)	<b>8.7</b>		<b>10</b>			
Corriente nominal de entrada (A)	<b>38</b>		<b>43</b>			
Rango de corriente de salida (A)	<b>10~200</b>		<b>10~180</b>			
Factor de potencia	<b>0.61</b>		<b>0.65</b>			
Tensión en vacío (V)	<b>67</b>					
	<b>TIG</b> AC      DC HF      LIFT 10~      10~      10~ (A)      (A)      (A)					
Rango de ajuste de la corriente de arranque (A)						
Rango de ajuste de la corriente de soldadura (A)	<b>10~200</b>	<b>10~200</b>	<b>10~200</b>	<b>10~180</b>		
Rango de ajuste del tiempo de descenso (S)	<b>0~5</b>					
Tiempo de pre-gas (S)	<b>0~1</b>					
Rango de ajuste del tiempo post-gas (S)	<b>0.1~10</b>					
Efecto de liquidación (%)	<b>20~80</b>					
	<b>AC</b> 200A@20%      180A@20% 115A@60%      104A@60% 89A@100%      80A@100%					
Ciclo de trabajo (40° 10 Min.)						
Clase de protección	<b>IP21S</b>					
Clase de aislamiento	<b>H</b>					
Dimensiones (mm)	<b>465X190X290</b>					
Peso neto (KG)	<b>9.2</b>					





**① TIG PULSADO**

**② ALTA FRECUENCIA  
TIG LIFT - MMA - GAS**

**③ 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS**

**④ COLD WELD**

**⑤ AJUSTES DE PARÁMETROS**

**⑥ AC DC PARA SOLDAR  
ALUMINIO**



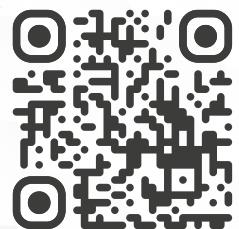
**FNPRO**

PROFESSIONAL WELDING



FERRO

FOCUSMIC



[www.ferrolan.com.ar](http://www.ferrolan.com.ar)

**FERROLAN®**  
WELDING