

CATALOGO LINEA FOCUS

EQUIPOS DE SOLDAR LINEA PROFESIONAL
MMA - MIG - TIG





FN PRO - PROFESSIONAL WELDING

FN PRO es la línea profesional de soldadura de FERROLAN WELDING, una marca de GRUPO BAW, diseñada para quienes exigen calidad y rendimiento en cada trabajo. Orientada al segmento profesional, FN PRO destaca por su robustez, durabilidad y construcción, capaz de soportar las condiciones de uso más intensivas y demandantes.

Con una garantía extendida de 2 años, cada equipo de FN PRO es una inversión segura, respaldada por nuestro compromiso con la excelencia. Esta línea ofrece un portafolio amplio y específico, soldadoras MMA con opción pulsado, soldadoras TIG DC/ACDC y soldadoras MIG con doble pulsado. FN PRO, ofrece la tecnología de alto nivel utilizada en la industria accesible para el profesional.



Planta en Moreno, Buenos Aires, Argentina



Planta en Caxias do Sul, Río Grande del Sur, Brasil



Centro de demostraciones, San Pablo, Brasil

RESPALDADO POR GRUPO BAW

Con una trayectoria de 30 años, GRUPO BAW es un referente en el campo de la soldadura y el corte de metales a nivel sudamericano. Fundada en 1994 por expertos en el área, GRUPO BAW se distingue por ofrecer soluciones de vanguardia respaldadas por tecnología propia y alianzas estratégicas con líderes internacionales.

Presentes en Argentina y Brasil, nos enfocamos en satisfacer las demandas más exigentes del mercado, con foco en los segmentos industriales más exigentes, con un equipo capacitado y una red de socios comerciales cercanos a la industria.

En GRUPO BAW, el éxito de nuestros clientes es nuestro éxito.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



MMA



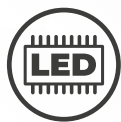
OPCIÓN MMA PULSADO



TIG LIFT



VRD



LED DISPLAY



MONOFÁSICO 220V



HOT START REGULABLE



ARC FORCE REGULABLE



ANTI STICK INCORPORADO

La línea FOCUSARC esta compuesta por equipos de 160A y 200A, con la opción MMA Pulsado, una tecnología avanzada para optimizar cada trabajo. Esta función mejora el control del arco, reduciendo salpicaduras y permitiendo una soldadura más limpia, ideal para trabajos en espesores finos. Además, contiene LIFT TIG, permitiendo una transición sin tanta contaminación al soldar en TIG. Contiene VRD, que incrementa la seguridad al reducir el voltaje en circuito abierto; y también cuenta con Hot Start y Arc Force regulables, ajustando el arranque y la estabilidad del arco según las necesidades del usuario.

ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSARC 161P	FOCUSARC 201P
Tensión nominal de entrada (V)	220±10%	220±10%
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60
Capacidad nominal de entrada (KW)	8.3	10
Corriente nominal de entrada (A)	38	45
Ciclo de trabajo (40°) 10 min.	160A@30%	200A@30%
	113A@60%	141A@60%
	88A@100%	110A@100%
Tensión en vacío (V)	80	80
Rango de corriente de salida (A)	10~160	10~200
Eficacia (%)	77	77
Clase de protección	IP21S	IP21S
Grado de aislamiento	H	H
Tamaño del electrodo (mm)	1.6~4.0	1.6~5.0
Tipo de refrigeración	Aire	Aire
Dimensión de la máquina (mm)	280x130x200	280x130x200
Peso neto (KG)	3.8	3.8





- | | |
|--------------------------------|---|
| 1 DIÁMETRO DE ELECTRODO | 4 MMA PULSADO |
| 2 AMPERAJE | 5 HOT START / ARC FORCE / TIG LIFT |
| 3 ESPESOR DE LA PLACA | 6 VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE) |

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



MIG / MAG



PULSADA Y DOBLE
PULSADA MIG



MMA



TIG LIFT



HOT START
REGULABLE



ARC FORCE
REGULABLE



Ø 0,8 / 0,9 / 1,2mm



OPCIÓN VRD
EN MMA



ROLLO DE 5KG



2 TIEMPOS
4 TIEMPOS



APTO ALAMBRE
TUBULAR SIN GAS



LCD DISPLAY



MONOFASICA
220V



ANTI STICK
INCORPORADO



SINÉRGICA

La FOCUSMIG 201 DP, es una soldadora Sinérgica Doble Pulsado multiproceso ideal para soldar aluminio con alta precisión. Su tecnología de doble pulsado permite un control superior del arco, logrando cordones más estéticos y con menor deformación. Su pantalla LCD facilita la visualización de parámetros clave, ofreciendo al soldador información útil como voltaje, amperaje y configuraciones sinérgicas para optimizar cada trabajo. También incluye LIFT TIG para encendidos sin interferencias y el modo MMA para mayor versatilidad en diferentes procesos de soldadura.

ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSMIG 201 DP		
Tensión nominal de entrada (V)	220±10%		
Frecuencia (Hz)	50/60		
Función	MIG	TIG	MMA
Capacidad nominal de entrada (KW)	9.1	7.0	9.9
Corriente nominal de entrada (A)	40	30	43
Rango de corriente de salida (A)	30-200	10-200	10-200
Ciclo de trabajo (40°) 10 min.	200A@30%	200A@30%	200A@30%
	141A@60%	141A@60%	141A@60%
	110A@100%	110A@100%	110A@100%
Tensión en vacío (V)	64		
Factor de potencia	0.66		
Eficacia (%)	77%		
IP	21S		
Grado de aislamiento	H		
Tipo de refrigeración	Aire		
Dimensión de la máquina (mm)	490X225X340		
Peso neto (KG)	12		
Diámetro de alambre y electrodo	0.8-0.9-1.0-1.2	Ø2.5, Ø3.2, Ø4.0, Ø5.0	





1 PORCENTAJE DE PULSO ALTO Y BAJO

2 AMPERAJE

3 VOLTAJE

4 SELECCIÓN DE GAS

5 INDUCTANCIA

6 DIÁMETRO DEL ALAMBRE

7 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS

8 FRECUENCIA DE PULSOS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



MIG / MAG



SINÉRGICA



MMA



TIG LIFT



ANTI STICK
INCORPORADO



Ø 0,6 / 0,8 /
0,9 / 1mm



LCD DISPLAY



MONOFÁSICA
220V



ALTO FACTOR
DE TRABAJO



HOT START
REGULABLE



ARC FORCE
REGULABLE



ROLLO DE 15KG



2 TIEMPOS
4 TIEMPOS



APTO ALAMBRE
TUBULAR SIN GAS



OPCIÓN VRD
EN MMA

La FOCUSMIG 221 es una soldadora sinérgica y multiproceso diseñada para trabajos de alto rendimiento. Compatible con rollos grandes de 15 kg, es perfecta para aplicaciones continuas, reduciendo la necesidad de cambiar el consumible con frecuencia. Su pantalla LCD permite al soldador ajustar y visualizar parámetros clave como amperaje, voltaje y configuraciones sinérgicas, optimizando el proceso de soldadura.

Además, es compatible con procesos LIFT TIG y MMA, lo que la convierte en una herramienta versátil para diversos tipos de soldadura.

ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSMIG 221		
Tensión nominal de entrada (V)	220±10%		
Frecuencia (Hz)	50/60		
Función	MIG	TIG	MMA
Capacidad nominal de entrada (KW)	9.9	7.7	9.9
Corriente nominal de entrada (A)	45	35	45
Rango de corriente de salida (A)	50-220	10-220	10-200
Ciclo de trabajo (40°) 10 min.	220A@30%	220A@40%	200A@30%
	156A@60%	180A@60%	141A@60%
	120A@100%	139A@100%	110A@100%
Tensión en vacío (V)	62		
Factor de potencia	0.65		
Eficacia (%)	77%		
IP	21S		
Grado de aislamiento	H		
Tipo de refrigeración	Aire		
Dimensión de la máquina (mm)	560X255X445		
Peso neto (KG)	19.5		
Diámetro de alambre y electrodo	0.6-0.8-0.9-1.0		Ø2,5,Ø3,2Ø4,0,Ø5,0





1 SLOW START

2 AMPERAJE

3 VOLTAJE

4 SELECCIÓN DE GAS

5 INDUCTANCIA

6 DIÁMETRO DEL ALAMBRE

7 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS

8 POST FLUJO DE GAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



TIG HF



OPCIÓN TIG PULSADO



2 TIEMPOS
4 TIEMPOS



LED DISPLAY



COLD WELD



MMA



TIG LIFT



MONOFASICA
220V



OPCIÓN VRD
EN MMA



HOT START
REGULABLE



ARC FORCE
REGULABLE



INVERTER IGBT



ANTI STICK
INCORPORADO



CURVA TIG
REGULABLE

La nueva máquina FOCUSTIG 201, contiene todo lo necesario para soldaduras precisas y de alta calidad. Además, contiene una pantalla LED para un ajuste claro de los parámetros; modos 2T y 4T para un mayor control del ciclo de soldadura; LIFT TIG especialmente útil en entornos donde la interferencia electromagnética debe ser minimizada; MMA para mayor versatilidad; y regulación completa en rampa, asegurando una transición perfecta en el inicio y final de la soldadura.

ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUS TIG 201	
Tensión nominal de entrada (V)	220V±10%	
Frecuencia (Hz)	50/60	
Función	TIG	MMA
Capacidad nominal de entrada (KVA)	7.8	11.5
Corriente nominal de entrada (A)	34	50
Rango de corriente de salida (A)	10-200	
Factor de potencia	0.6	
Tensión en vacío (V)	64	
Ciclo de trabajo (40° 10 Min.)	200A@25%	
	129A@60%	
	100A@100%	
Eficacia (%)	77	
Tiempo de prefluj(s)	0-1	
Tiempo(s) de postfluj	0.1-10	
Tiempo de descenso(s)	0-5	
Factor de trabajo del impulso	5-100%	
Frecuencia de impulsos (HZ)	0.5-100	
Clase de protección	IP21S	
Clase de aislamiento	H	
Dimensiones (mm)	410X145X245	
Peso (Kg)	6.5	





1 TIG PULSADO

2 ALTA FRECUENCIA

3 TIG LIFT - MMA - GAS

4 COLD WELD

5 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS

6 AJUSTES DE PARÁMETROS

La FOCUSTIG 201 AC/DC y su innovadora función COLD WELD, en modo DC, permite soldar espesores tan finos con un control del calor, minimizando la deformación de la pieza. Su configuración de rampa completa permite ajustar parámetros como el inicio y la finalización del arco, asegurando un control absoluto durante todo el proceso de soldadura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



TIG HF



OPCIÓN TIG PULSADO



2 TIEMPOS
4 TIEMPOS



LED DISPLAY



COLD WELD



MMA



TIG LIFT



MONOFASICA
220V



OPCIÓN VRD
EN MMA



HOT START
REGULABLE



ARC FORCE
REGULABLE



INVERTER IGBT



ANTI STICK
INCORPORADO



CURVA TIG
REGULABLE



AC DC PARA
ALUMINIO

ESPECIFICACIONES

Modelo	FOCUSTIG 201 AC/DC				
Tensión nominal de entrada (V)	1~220±10%				
Frecuencia (Hz)	50/60				
Función	TIG			MMA	
Capacidad nominal de entrada (KVA)	8.7			10	
Corriente nominal de entrada (A)	38			43	
Rango de corriente de salida (A)	10-200			10-180	
Factor de potencia	0.61			0.65	
Tensión en vacío (V)	67				
Rango de ajuste de la corriente de arranque (A)	TIG			MMA DC —	
	AC		DC		
	HF	LIFT			
	10~	10~	10~		
	(A)	(A)	(A)		
Rango de ajuste de la corriente de soldadura (A)	10~200	10~200	10~200	10~180	
Rango de ajuste del tiempo de descenso (S)	0~5				
Tiempo de pre-gas (S)	0~1				
Rango de ajuste del tiempo post-gas (S)	0.1~10				
Efecto de liquidación (%)	20~80				
Ciclo de trabajo (40° 10 Min.)	AC		DC		
	200A@20%		180A@20%		
	115A@60%		104A@60%		
	89A@100%		80A@100%		
Clase de protección	IP21S				
Clase de aislamiento	H				
Dimensiones (mm)	465X190X290				
Peso neto (KG)	9.2				





1 TIG PULSADO

**2 ALTA FRECUENCIA
TIG LIFT - MMA - GAS**

3 2 TIEMPOS - 4 TIEMPOS

4 COLD WELD

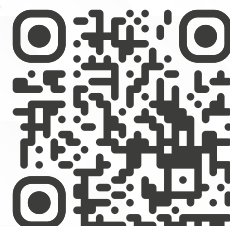
5 AJUSTES DE PARÁMETROS

**6 AC DC PARA SOLDAR
ALUMINIO**



FNPROI
PROFESSIONAL WELDING





www.ferrolan.com.ar



FERROLAN[®]
WELDING